



SYNTH

215-315-415

215A-315A-415A

Weldtronic®

● MIG-MAG

GRUPPI SEMIAUTOMATICI
A FILO CONTINUO PER
SALDATURA MIG/MAG
CON TRAINAFILO
SEPARATO

POSTES
SEMI-AUTOMATIQUES
POUR LA SOUDURE
EN MIG/MAG
AVEC DEVIDOIR SEPARÉ

MIG/MAG
WELDING MACHINES
WITH SEPARATE WIRE
FEEDER MODELS



CE



SYNTH
215-315-415



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: MIG-MAG & Synergic Pulsed-MIG • TIG-DC, AC/DC & Stick Welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 30 posizioni di regolazione
- Induttanza a 2 posizioni (acciaio/inox)
- Motore trainafile a 2 o 4 rulli
- Selettore 2/4 tempi
- Temporizzatore di chiodatura
- Fascio cavi generatore/alimentatore da m 4
- Arresto automatico dopo 4 minuti di pausa
- Circuiti ausiliari separati fisicamente dalle parti di potenza e dal flusso della ventilazione
- Cavo di alimentazione da m 5
- Protezioni termostatiche
- Avvolgimenti in rame
- Ruote per una facile movimentazione

ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce aria da 3 o 4 metri
- Cavo di massa da 4 metri con morsetto
- Riduttore di pressione
- Voltmetro e Amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Soft-start filo proporzionale alla velocità preimpostata
- Copribobina

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- 30 positions de réglage tension
- Self à 2 sorties (acier/alu)
- Dévidoir 2 ou 4 galets
- Bouton sélecteur 2t, 4t
- Temporisateur de pointage
- Faisceau générateur / dévidoir de 4 mètres
- Arrêt automatique après 4 minutes de pause
- Circuits auxiliaires séparés physiquement des composants de puissance et du flux de l'air
- Câble d'alimentation de 5 mètres
- Protections thermostatiques
- Enroulements en cuivre
- Roues pour un déplacement

OPTIONS

- Torches à air de 3 ou 4 mètres
- Pince de masse de 4 mètres
- Détendeur
- Voltmètre et Ampèremètre digital avec fonction de "Hold"
- Soft-start du fil proportionnel à la vitesse préimposée
- Protège bobine

MAIN FEATURES

- 30 current setting
- 2 outlets smoothing choke (steel/inox)
- 2 or 4 roll wire drives
- Man. / auto switch
- Arc spot timer
- 4 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 4 minutes pause
- Auxiliary circuitry physically separated from power assembly and air flow
- 5 m line cable
- Thermostatic protections
- Copper windings
- Wheels for easy handling

OPTIONALS

- 3 or 4 m air cooled guns
- 4 m ground cable with ground clamp
- Gas pressure gauge
- Digital Voltmeter and Ammeter with "Hold" function
- Wire Soft-start proportional to preset speed
- Wire reel cover

**ALIMENTATORI FILO
A 2 O 4 RULLI**

**DÉVIDOIRS
2 OU 4 GALETS**

**2 OR 4 ROLL
WIRE FEEDERS**



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione trifase
Corrente assorbita al 60%
Potenza assorbita al 60%
Potenza assorbita al 100%
Tensione secondaria
Campo di regolazione
Corrente massima al 60%
Corrente massima al 100%
Classe di temperatura
Classe di protezione
Norme

ALIMENTATORE FILO

Gamma di velocità

Ø Fili utilizzabili

Alimentazione

PESI

Generatore
Alimentatore filo
Generator con alimentatore

DIMENSIONI

Generatore
Alimentatore filo
Generator con alimentatore

DENNÈES TECHNIQUES

Alimentation triphasée
Consommation de courant à 60%
Puissance à 60%
Puissance à 100%
Tension à vide
Plage de réglage
Intensité de soudage maxi à 60%
Intensité de soudage maxi à 100%
Classe
Protection
Normes

DÉVIDOIR

Gamme de vitesse

Diamètres des fils admissibles

Alimentation

POIDS

Générateur
Dévidoir
Générateur complet avec dévidoir

ENCOMBREMENT

Générateur
Dévidoir
Générateur complet avec dévidoir

TECHNICAL DATA

Three-phase input voltage
Current consumption at 60%
Power consumption at 60%
Power consumption at 100%
Output voltage
Current range
Max Output Current (60%)
Max Output Current (100%)
Class
Protection
Regulations

WIRE FEEDER

Speed range

Admitted wires dia.

Input voltage

WEIGHTS

Power source only
Wire feeder
Power source and wire feeder

OVERALL DIMENSIONS

Power source only
Wire feeder
Power source and wire feeder

SYNTH 215 SYNTH 315 SYNTH 415

		230-400 (50-60 Hz)	
V		26-15	41-24
A	16-9.3	9.8	16.6
KVA	6.4	7.5	9.7
V	14÷30	15.4÷40.3	16.7÷50
A	40÷215	40÷315	40÷415
A	215	315	415
A	160	240	320
		F	
		IP 23	
		EN 60974-1	EN 60974-10

mpm		2÷24	
mm	0.8-1.0 (1.2 Al)	0.8-10 1.2-(1.6 Al)	0.8-10 1.2-1.6
V	24 & 42	24 & 42	24 & 42
kg	135	155	170
kg	20	20	20
kg	155	175	190

www.weldtronic.it

info@weldtronic.it